

## JSA-M-0A610

# 手动火灾报警按钮使用说明书 V1.0

### 1.0 概述

- 1.1 JSA-M-0A610 手动火灾报警按钮(以下简称手报按钮)能够探测出手报的按钮是否被按下,并向消防监控中心发出报警信号;产品外形美观,稳定性好,安装、使用方便;主要使用于家庭、酒店、商场等场所。
- 1.2 该产品为明装型,按下报警方式。
- 1.3 JSA-M-0A610 代表意义:J: 警报类专用符号,SA: 手按方式;M: 明装型;O: ORENA;A: 按钮;6: 配控制器;10: 手报类。
- 1.4 该产品启动零件可重复使用,安全可靠。

### 2.0 结构特征及工作原理

#### 2.1 总体结构及其工作原理、工作特性

- a. 采用 PC+ABS 高温复合塑胶设计成型,外观美观、安装方便。
- b. 该产品工作原理是内置单片机时刻检测由按钮开关和电阻组成的开关量信号采集电路,按钮未被按下时该电路输出低电平,一旦按钮被按下,开关量输入电路为高电平,内置单片机检测到高电平并经多次重复确认无误后,向控制器发出火灾报警信号。

#### 2.2 主要部件或功能单元的结构、作用及其工作原理

该产品是由启动零件,按钮开关,电话插孔,线路板和外壳,五个主要部件部分组成。

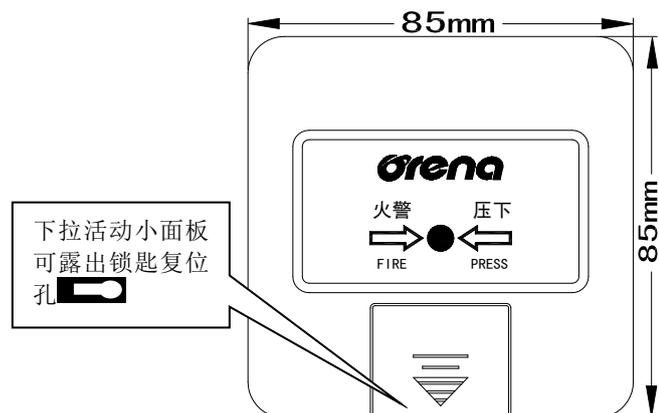
- a. 启动零件:是手报的关键,它控制手报的按下、自锁和复位,它的状态直接传递到内部的按钮开关。
- b. 按钮开关为双刀双置开关,常态为断开状态。一组用于报警,另一组直接输出以备他用。按下启动零件后,启动零件将使按钮开关一直处于闭合状态,直到复位。
- c. 内部的线路板负责与控制器通讯、检测启动零件状态并将此状态分析处理后,判断是否进入火警状态。线路板上有单片机、按钮开关、指示灯及电源电路、信号检测电路和信号反馈电路等部分组成。
- d. 该产品结构总体由上、下两部分组成,上部是产品的主要部分,下部是底座部分。上、下两部分之间采用二点式扣位连接,可以通过“一”字改锥撬动两侧的小长方孔分离,装配方便。

### 3.0 技术特征

- 3.1 工作电压: DC20V~DC30V
- 3.2 监视电流:  $\leq 400\mu\text{A}$   
报警电流:  $\leq 2\text{mA}$
- 3.3 线制: 二总线,无极性
- 3.4 地址设定范围: 1~192 号
- 3.5 触点容量: DC24V/1A
- 3.6 环境条件: 温度  $-10^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$ 。  
相对湿度  $\leq 95\%$  ( $40 \pm 2^{\circ}\text{C}$ )

### 4.0 外形尺寸及重量

长:85mm 宽:85mm 高度:38.5mm  
重量:约 150g



### 5.0 操作、调试

1. 手报按钮与探测器安装在同一回路,正常巡检时,指示灯闪亮红色。当确认火警后需直接启动,用力按下中心操作面板即可报警,报警信号经总线传输给火灾报警控制器,同时指示灯红色常亮。
2. 常开触点:该按钮有一组输出接点,平时为常开,按下为常闭。可通过中间继电器直接启动现场消防水泵。
3. 复位:下拉活动小面板露出锁匙插孔 如上图所示,用配套的专用锁匙复位。在打开按钮活动小面板的时候速度请勿太快,用力请勿过猛,以免损坏活动小面板。

## 6.0 安装

### 4.1 安装基础、条件及要求

4.1.2 安装前手报按钮应保存在防尘、防潮、防霉的地方。

### 4.2 手报按钮的布线

4.2.1 要求用截面积  $1\text{mm}^2$  以上的铜质双绞线，每米绞合节数为  $20\sim 30$ ，导线总电阻低于  $60\ \Omega$ ，总分布电容低于  $0.2\ \mu\text{F}$ 。

在总线负载较重的情况下，宜根据实际最大负载电流计算导线压降，以保证现场单元得到  $20\text{V}$  以上的总线电压。

4.2.2 屋顶的穿线管在装入底座后应使用密封膏或密封胶封堵，防止积水进入手报按钮。

4.2.3 接线时导线应使用冷压接线端子或做镀锡处理，不可随意缠绕。避免线头接触不良。

4.3 接线:各端子见图右图。

(1) S<sub>1</sub>/S<sub>2</sub> 端子为一组常开触点，按下按钮后 S<sub>1</sub>/S<sub>2</sub> 两端闭合。

(可通过中间继电器直接启动现场消防水泵)。

(2) ZX1, ZX2 端子接控制器信号两总线，不分极性。

(3) FK+, FK- 端子为反馈信号 DC24V 输入，FK+ 端为正，FK- 为负。

(用于现场设备动作指示)。

(4) TEL1 TEL2 端子为外接电话。

### 4.5 安装基础、条件及要求

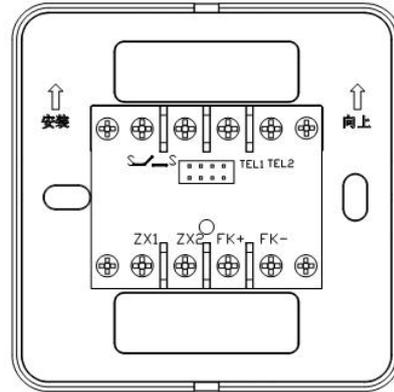
#### 4.5.1 底座安装

(1) 手报按钮的安装高度应距地面  $1.5\text{m}$  左右，安装时可选用安装孔距为  $60\text{mm}$  预埋盒。

(2) 事先选择好位置或在墙体上打出深度为  $30\ \text{mm}$  以上  $\Phi 5$  孔径，用二枚塑料膨胀栓、插进钻的孔中。塑料膨胀栓应该和墙体表面齐平。用自攻螺钉把底座安装在塑料膨胀栓孔中。在拧紧螺丝钉前，查验一下方向是否正确。如果不正确的话，调整方向，拧紧螺丝钉。

#### 4.5.2 手报按钮安装

应在工程装修完毕后安装，在安装手报按钮前，应检查安装导线对地绝缘电阻（用  $500\text{V}$  兆欧表量）是否大于  $20\text{M}\ \Omega$ ，同时应检查总线电压是否正常。按正确方向将手报按钮与底座相吻合用力将其可靠地卡在在按钮底座上。



## 7.0 故障分析与排除

故障现象	原因分析	排除方法	备注
相连接的主机或设备报故障	1. 外部接线错误 2. 导线松动	1. 按接线图更改错误接线。 2. 紧固接线螺丝。	连接设备仍无法正常工作，请与厂家联系处理。
不能启动	1. 操作面板未按到位 2. 联动编程错误。	1. 用力按下操作面板。 2. 按说明书重新编程。	手报按钮仍无法正常工作。请与厂家联系处理。

## 8.0 维护、保养及维修

7.1 手报按钮没有其它可让用户自己更换的部件，出现故障，请与本公司联系。

7.2 维护、保养前应通知有关部门该手报按钮系统将要进行维护，暂时停止工作。切断将进行维护区域的电源或系统控制的逻辑控制功能。以免造成不必要的报警联动。

7.3 应定期进行清洗、保养、至少每年进行一次。

## 9.0 运输、贮存

8.1 产品内包装采用包装袋、外包装采用纸箱等。

8.2 产品运输途中不应受雨、霜、雾直接影响，并不受挤压、撞击等损伤。

8.3 产品应贮存在通风、干燥、相对湿度小于  $85\%$  的仓库中，离地面  $50\text{mm}$  以上；叠层高度不超过  $5$  层；周围应无腐蚀气体；贮存时间不超过  $12$  个月，超过  $12$  个月应重新进行性能检查。

## 9.0 开箱及检查

9.1 当您购买此产品时，应当场开箱检查，根据装箱清单对所有物品进行清点。

9.2 包装应完好无损。

9.3 开箱时若发现本产品有损坏或部件脱落松动，请及时通知本公司。

## 10.0 注意事项

在建筑物内部装饰完成前只允许安装底座，不允许安装手报按钮，以免建筑粉尘和涂料污染手报按钮。

深圳前海奥瑞那安全技术有限公司  
SHENZHEN QIANHAI ORENA SECURITY TECHNOLOGY CO., LTD  
地址/ADD: 深圳市坪山新区大工业区科技路3号松泽工业园厂房C东侧第1、2层  
电话/TEL: (86+755) 26780456  
传真/FAX: (86+755) 26781400 邮政/ZIP: 518000  
网址/HTTP: www.orena.com.cn  
电子邮件/E-mail: orena@orena.com.cn