

PGM8000 型编码器

安装使用说明书

(Ver22.0 2022 年 8 月)

安装、使用产品前，请阅读使用说明书

蚌埠依爱消防电子有限责任公司



1 概述

PGM8000型编码器用于对我公司生产的EI系列智能部件读写地址。

2 结构特征与工作原理

2.1 结构特征

编码器外形如图1所示：

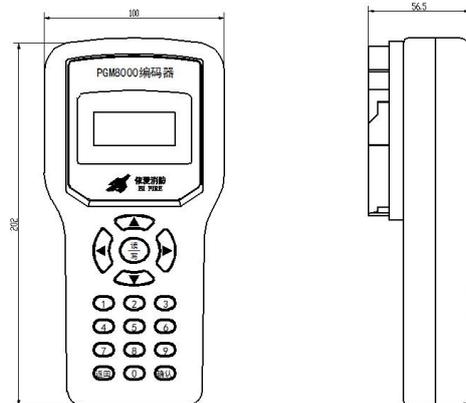


图1 编码器外形示意图

2.2 工作原理

智能部件接于编码器的两总线上，通过操作编码器前面板按键，向智能部件发送命令，对智能部件进行读、写地址。

3 技术特性

编码器技术特性如下：

- 工作电压：9V直流电压（使用9V碱性电池1节）。
- 工作电流：静态电流 $\leq 1.1\text{mA}$ ；读写电流 $\leq 35\text{mA}$ ；自动关机电流 $\leq 12\ \mu\text{A}$ 。
- 使用环境温度： $-10^{\circ}\text{C}\sim +55^{\circ}\text{C}$ ；使用环境湿度： $\leq 95\%\text{RH}$ （不凝露）。
- 线制：二总线制。

4 使用与操作

简述如下：

- 电源开关位于编码器侧面。打开开关后处于写地址状态，并有短暂蜂鸣声，同时个位数闪烁，表示此时个位数是待编辑的地址位。
- “读/写”键控制读地址和写地址之间的转换。即液晶右侧显示三个三角形为写地址状态，液晶左侧显示三个三角形为读地址状态。
- “←”、“→”键用于移动待编辑的地址位，相应位闪烁显示。
- “↑”、“↓”键用于待编辑地址位的数字增加、减小。
- “0~9”数字键用于直接输入地址，则闪烁位自动右移一位。
- “确认”键用于完成读写操作。此时液晶显示“：”，若读正确，则显示读出的地址；若写正确，则显示写入的地址+1，并伴有短暂蜂鸣声。若有错误，则显示“Err”。按下“确认”键后，会检测总线是否短路，若总线短路，则持续蜂鸣，并显示“S”直到自动关机，排除短路故障后进行一次正确的读写操作或关机，也能消除蜂鸣声。
- 约20秒内若未进行任何操作，则自动关机。自动关机后按任意键可将关机前的状态恢复，并处



于工作中。

5 注意事项

简述如下：

- a) 开机后，若液晶显示“L”，表示电池电压低，需打开背面的电池盖，更换电池（**建议使用9V碱性电池**）。
- b) 自动关机状态下，编码器也会消耗微弱电流。若长期不使用，请将电源开关拨至“关”。
- c) 一次只能接一个智能部件。设置的最大地址为242。
- d) 设置探测器、声光警报器时，可将探测器、声光警报器直接安装在背面的底座上。
- e) 设置模块时，可将模块装于随机附带的模块底座上，并将鳄鱼夹分别接到与模块底座上的S+和S-端子相连的导线上。
- f) 设置手动火灾报警按钮、消火栓按钮等其它智能部件时，可将鳄鱼夹分别接到两总线S+和S-簧片或端子上（具体位置参见图2）。
- g) 设置EI6810、**EI8810及EI8812Ex**可燃气体探测器时，需使用电池仓上部的9V电池（**出厂时不配**）。该电池不受开关控制，操作完请及时将EI6810、**EI8810及EI8812Ex**可燃气体探测器取下，避免电池耗电。当电池电压低于7V时请更换电池（碱性、碳性均可，建议用碱性）。
- h) 若使用的电池不是无汞碱性电池，更换下的废电池应按危险废弃物有关规定集中收集并处理；编码器报废时，应拆除装配的电池，并对其单独处理。

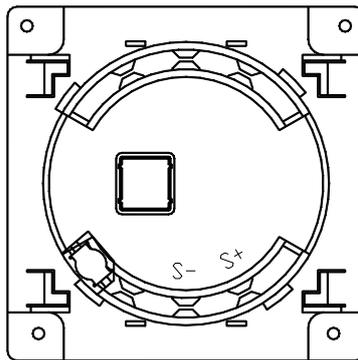


图2 按钮底视图

6 常见故障与排除

使用中可能出现的故障现象及排除方法见表1。

表1 故障现象及排除方法

故障现象	原因分析	排除方法	备注
读写地址时复位	电池电量不足	更换电池	
读写地址时显示S	总线短路	检查总线	
开机显示L	电池电量不足	更换电池	

7 维护保养

若长期不使用，请将电源开关拨至“关”。

8 运输贮存

运输时注意防止雨淋。贮存环境应干燥、无腐蚀性，防止重压。