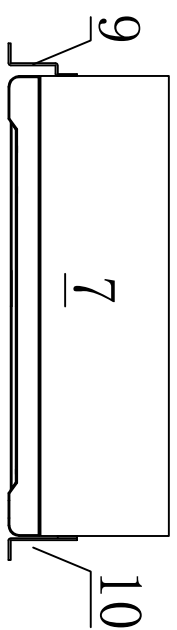
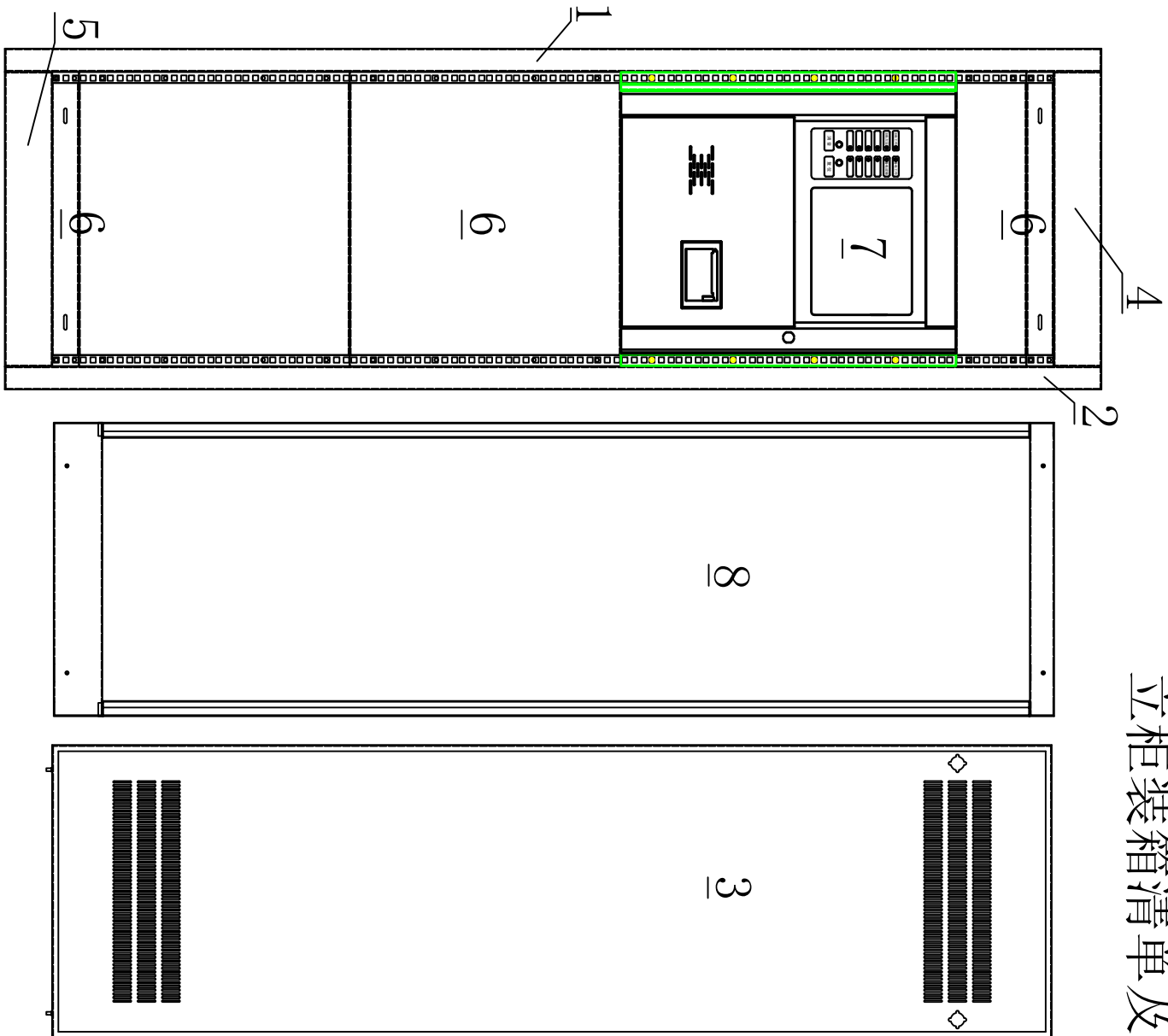


立柜装箱清单及装配示意图



装箱单			
编号	名称	件数	装箱
1	柜体右板	1	A
2	柜体左板	1	B
3	柜体后板	1	B
4	柜顶板	1	C
5	柜底板	1	C
6	盲板 (1U*2块、10U*2块、2.5U*1块)	5	C
7	监控设备	1	单独包装
8	装饰框 (上、下、左、右各一件)	4	B
9	固定角铁 (右, 门轴侧)	1	B
10	固定角铁 (左)	1	B
11	内六角螺栓 (带平弹垫) M6*15	20套	C
12	面板螺丝 (带方形固定母) M6*15	40套	C
13	元机螺丝 (带平弹垫和螺母) M4*8	12套	C
14	六角扳手	1把	C
15	钥匙 (背板钥匙)	2把	C

安装步骤:

- 1、组装立柜主体。
- 2、将左、右固定角铁用M4*8螺丝装到机箱上。
- 3、将左、右板和顶板、底板用六角螺丝组装在一起。
- 4、安装盲板顺序, 自上而下依次为1U、2.5U、监控设备、10U、10U、1U。用面板螺丝+方形固定母。
- 5、安装装饰框和后板。